BAISON LASER

powered by

BUTH MASCHINEN + TECHNIK

ANGEBOT

SH Series

SH3 3000W

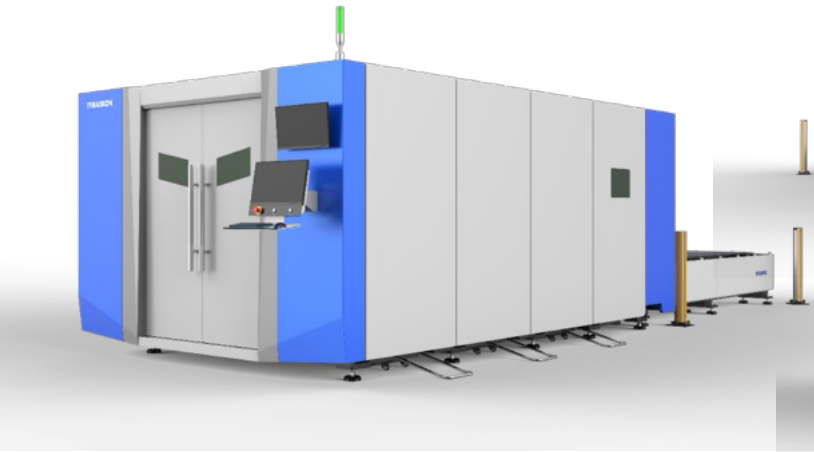
SH4 3000W

- Laser Klasse 1 Schutzumhausung
- automatischer Wechseltisch mit 600 kg bzw. 1000 kg Belastbarkeit
- Live-View-Kamera für Prozessüberwachung
- Leicht zugängliches Design für Wartungsarbeiten

BESCHREIBUNG

SH - Vollständig geschlossene Laserschneidmaschine

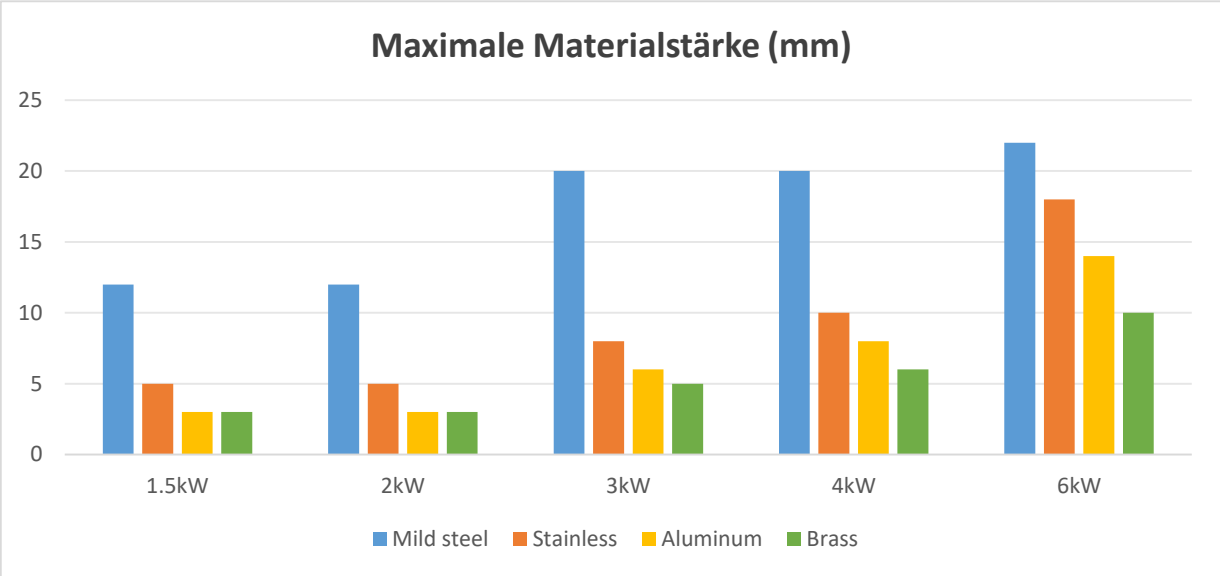
Die SH-Serie ist eine vollständig gekapselte Laserschneidmaschine mit Wechseltisch, die von Baison Laser eigenständig entwickelt und gefertigt wird. Sie ist speziell für das präzise Schneiden von Metallblechen wie Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminiumlegierungen, Titanlegierungen und andere Metalle konzipiert. Diese Maschine erfüllt vielseitige Schneidanforderungen für mitteldünne und dünne Bleche mit hoher Effizienz und Präzision.



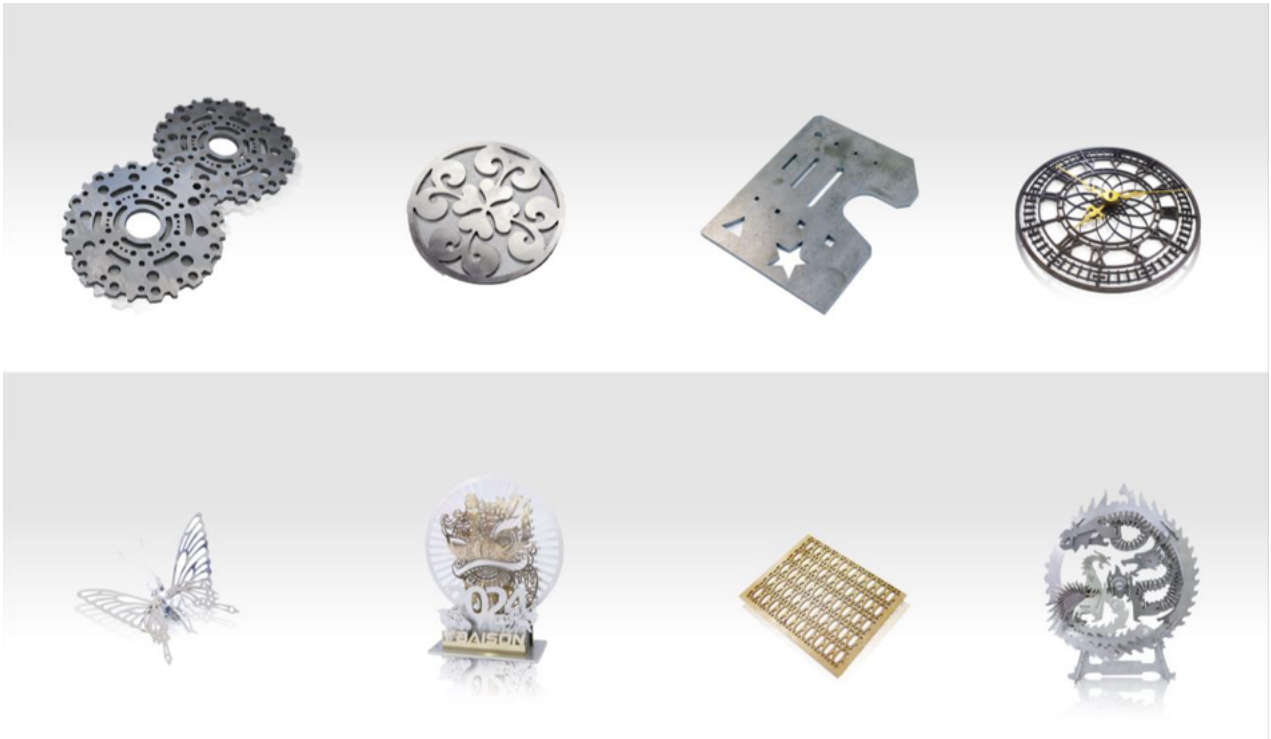
PRODUKTVORTEILE

- Die patentierten Wechseltisch-Plattformen gewährleisten eine höhere Präzision
- Vollständig geschlossene Struktur für mehr Sicherheit und Umweltfreundlichkeit
- Ein aktives Sicherheitssystem sorgt zuverlässig dafür, dass eine Kollision der Maschine mit dem Laserschneidkopf verhindert wird.
- Beidseitige Antriebstechnologie mit reichlich Leistung und hoher Balancepräzision.

Hinweis: Die Bilder dienen nur als Referenz



Hinweis: Die maximal bearbeitbaren Materialdicken sind abhängig von mehreren Faktoren, einschließlich der Materialqualität, der Qualität der eingesetzten Schneidgase, der Servicequalität, der Effizienz des NC-Programms sowie dem Zustand der Verschleißteile. Die erreichbaren Schnittwerte variieren daher in Abhängigkeit von diesen Parametern und können je nach den spezifischen Bedingungen des Prozesses schwanken.



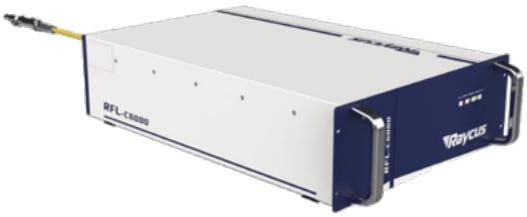
TECHNISCHE DATEN

	SH3	SH4
Arbeitsbereich	3000*1500mm	4000*2000mm
Max. Plattengewicht	600kg	1000kg
Maschinengröße*	8730*3200*2200mm	11300*3700*2200mm
Maschinengewicht*	5400Kg	7700Kg
Stromdaten	20kw/50A	24kw/50A
X-Achse	1530mm	2020mm
Y-Achse	3050mm	4050mm
Z-Achse	100mm	100mm
Positioniergenauigkeit (X/Y)	±0.03mm/m	±0.03mm/m
Wiederholgenauigkeit (X/Y)	±0.03mm	±0.03mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit	100m/min	100m/min
Max. Beschleunigung	1G	1G
Stromanschluss	3-Phase, 400V / 50 Hz	3-Phase, 400V / 50 Hz
Schutzart	IP54	IP54

* Richtwerte. Die genauen Parameter sind im Aufstellplan der Maschine angegeben.

KONFIGURATION

Laser Quelle

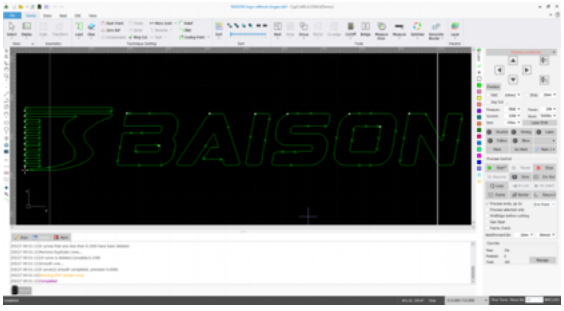


- Hohe Effizienz: Raycus-Laser bieten einen elektrooptischen Umwandlungswirkungsgrad von 30–40 % und reduzieren so Energieverbrauch und Betriebskosten deutlich.
- Überragende Strahlqualität: Das Singlemode-Faserdesign gewährleistet eine hohe Strahldichte und ermöglicht präzises und effizientes Schneiden, insbesondere bei dünnen und komplexen Materialien.
- Zuverlässige Stabilität: Dank des modularen Designs und der selbst entwickelten Schlüsselkomponenten sind Raycus-Laser äußerst stabil und für den Dauerbetrieb in rauen Umgebungen geeignet.
- Lange Lebensdauer: Die Kernkomponenten sind auf über 100.000 Betriebsstunden ausgelegt, was den Wartungsaufwand und die Gesamtbetriebskosten reduziert.

RayTools BM111 Schneidkopf

- Effiziente Kühlung: Sowohl der Kollimationsspiegel als auch die Fokussierlinse sind mit Kühlstrukturen ausgestattet. Der Düsenkühlluftstrom schützt Düse und Keramikkörper effektiv.
- Mehrere Schutzlinsen: Reduzieren effektiv die Verschmutzung durch wechselnde Fasern und Linsen und verlängern so die Lebensdauer der Linsen.
- Schnelle Fokussierung: Durch die Kollimationsfokussierung bewegt sich der Fokus schneller und der Fokusbereich ist größer.
- Optimiertes Strukturdesign: Das integrierte Gehäusedesign gewährleistet die Abdichtung. Die verbesserten QBH- und G5-Glasfaserschnittstellen sind hochkompatibel und blockieren nicht durch Wasserlecks oder Rost.

Control System



- Das FSCUT2000E ist mit fortschrittlichen Funktionen wie Autofokus, Echtzeit-Buskommunikation und Schweißnahterkennung ausgestattet. Diese Merkmale tragen zur optimierten Materialausnutzung und Reduzierung von Abfall bei, was wiederum zu geringeren Produktionskosten führt.
- Hochpräzises Schneiden: Das Gerät eignet sich für die Bearbeitung verschiedenster Metallmaterialien. Die stabile Leistung gewährleistet eine hohe Schnittgenauigkeit und minimiert Fehler, wodurch eine gleichbleibende Qualität sichergestellt wird.
- Benutzerfreundlich: Das System verfügt über eine intuitive Benutzeroberfläche und ist leicht zu bedienen.

KONFIGURATION

Getriebe

- Stabiler Betrieb
- Geräuscharm
- Hohes Antriebsdrehmoment
- Hohes Übersetzungsverhältnis

Servo Motoren

- Geräuscharm und vibrationsarm
- Kompakte Größe und geringes Gewicht
- Hohe Zuverlässigkeit und Stabilität
- Schnelle Wärmeableitung mit gleichmäßigerer Temperaturverteilung

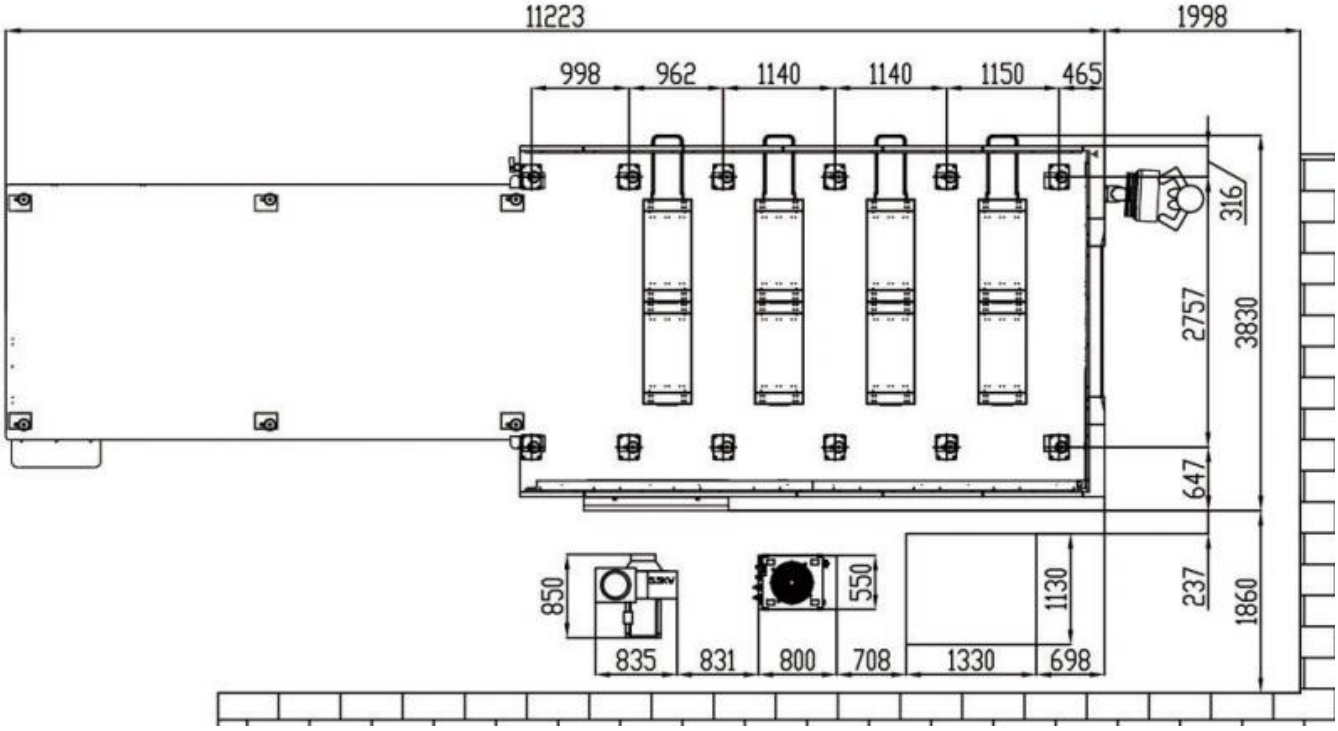
Linearführungen

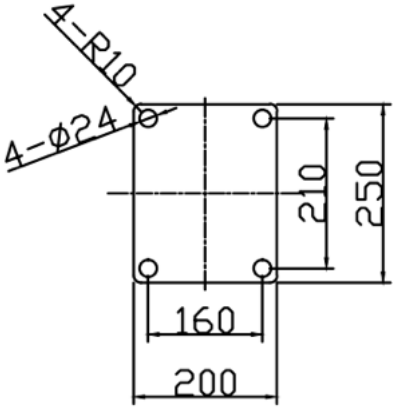
- Hohe Präzision
- Geräuscharm
- Gute Verschleißfestigkeit
- Automatische Zentrierung
- Hohe Modularität

Wasserkühler

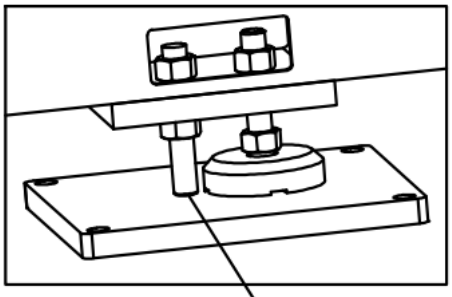
- Duale Kühlfunktion
- Echtzeitalarm
- Maschinenschutz

AUFSTELLPLAN





Q235A
20t
10PCS



M24-150L

Hinweis: Die Bilder dienen nur als Referenz

Baison Laser – Fortschritt mit Präzision, Qualität, die überzeugt

Baison Laser steht für technologische Exzellenz in der Entwicklung und Herstellung intelligenter Laserverarbeitungssysteme.
Im hochmodernen, 100.000 m² großen Laser-Industriepark in Foshan (Guangdong) bündelt Baison sämtliche Kernkompetenzen der Metallbearbeitung unter einem Dach: von Blechverarbeitung, Siebdruck und Lackierung über Drehen, Fräsen, Hobeln, Polieren und Präzisionsbearbeitung bis hin zur Endmontage und prozessgesteuerten Inbetriebnahme der Systeme.

Mit dem größten Portalfräswerk für Schwerlastbearbeitung in China und einem volltemperierten CNC-Hochtemperatur-Glühofen setzt Baison Maßstäbe in der Fertigungstiefe auf dem chinesischen Markt.

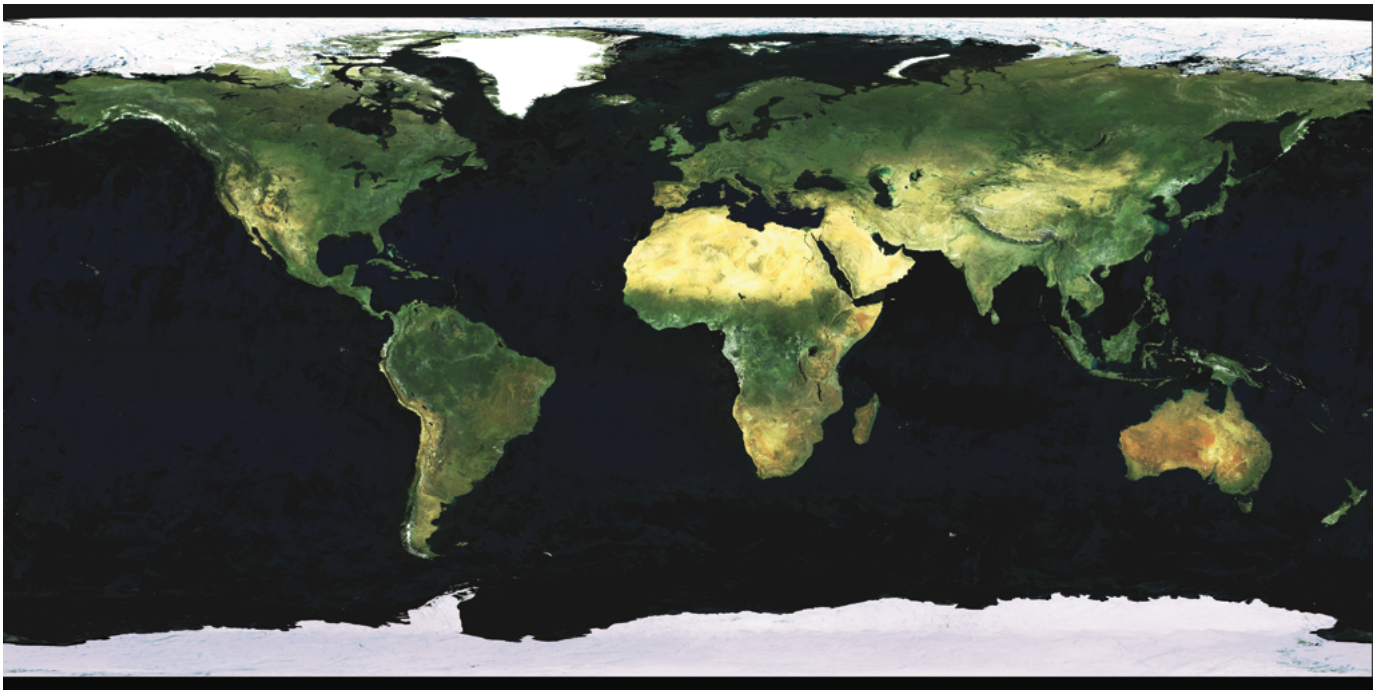
Baisons vertikal integrierte Produktionskette – von der Neuentwicklung über den Rahmen- und Strahlquellenbau bis zur Blechumformung und Endmontage – garantiert eine vollständig rückverfolgbare und qualitätsgesicherte Produktion.
Durch automatisierte Prüf- und Steuerungssysteme sichert Baison eine lückenlose Prozesskontrolle – für gleichbleibend höchste Qualität auf jedem Fertigungsschritt.

Jedes einzelne Bauteil – vom Blechzuschnitt bis zur fertigen Maschine – entsteht in eigener Herstellung.
Strenge Selbst- und Gegenkontrollen, der Einsatz hochwertigster Materialien und eine kontinuierliche Prozessoptimierung sind Baisons Qualitätsversprechen.

Die Firma **Buth Maschinen + Technik** profitiert von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Bereich der CNC- und Lasertechnik und hat sich in dieser Zeit als zuverlässiger Partner etabliert.
Durch die langjährige Zusammenarbeit mit führenden chinesischen Unternehmen ist Buth Maschinen + Technik ein wichtiger Vermittler zwischen europäischen Händlern, Endkunden und der renommierten Firma Baison Laser.
Unsere Expertise gewährleistet eine reibungslose Kommunikation und effiziente Lösungen für Ihre Anforderungen.
In unserer modernen Showhalle in Bassum präsentieren wir Ihnen eine Vielzahl an Baison Lasersystemen, die Sie vor Ort ausführlich kennenlernen und testen können.
So bieten wir Ihnen die Möglichkeit, die Leistungsfähigkeit und Vielseitigkeit der Systeme live zu erleben – ideal für eine fundierte Kaufentscheidung.

www.piplaser.de

PiP LASER



» Beschriften
» Gravieren
» Schneiden
» Markieren
» Schweißen

» Let's stay in touch

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. 10.2025/01

UNCU
Vertrieb, Service & Support

Handelsvertretung der
BUTH
GRAVIERSYSTEME

Lasersysteme
Graviermaschinen
Absaugtechnik
Fräsmaschinen
UV-Drucksysteme

PiP LASER
Technik & Systeme
Am Seelesberg 8
D-74074 Heilbronn

Tel. +49 7131 160672
Fax +49 7131 160673

mail@piplaser.de
www.piplaser.de